

液体水溶肥加工生产线

水溶性肥料（水溶肥）从形态上分类为固体水溶性肥料和液体水溶性肥料；液体水溶肥加工工艺为：原料破碎-称重计量-混合溶解-剪切乳化—过滤-包装；传统加工设备比较简单粗放，金旺技术团队经过多年的努力，借鉴相关行业的经验，研发出一套适合液体水溶肥的智能生产线。

核心优势

- 1、负压投料装置，采用专利技术，有效降低投料粉尘污染；
- 2、采用专业的配方管理系统，实现多品种自动计量投料；
- 3、设备选型借鉴相关行业设备制造标准，设备内表面镜面抛光、无死角、残留少，降低设备清洗难度；
- 4、生产尾气（粉尘、气味）有序收集处理，达标排放；
- 5、立体布局，充分利用高位差，减少输送设备的数量，有利于节能降耗。

